

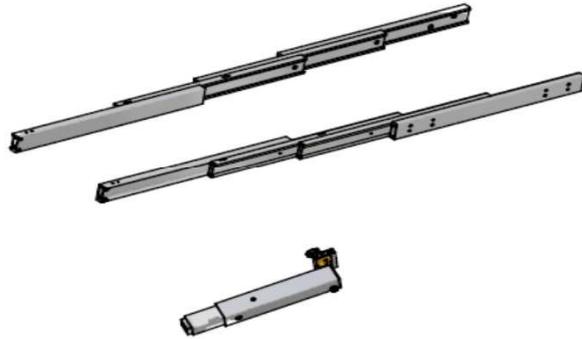
T-BENCH III

ART. 411/857.0013.25 - T-BENCH III for 450 mm module, sides thickness: 15-20 mm
4119194510 Pour caisson de 450mm, panneaux latéraux de 15-20mm



T-BENCH III - WHAT'S IN THE BOX?

COMPOSANTES



PRE-ASSEMBLED SLIDES
COULISSES ASSEMBLÉES



FRONT BAR
BARRE FRONTALE

PRE-ASSEMBLED LEG
PATTE ASSEMBLÉE



FOOT
PIED

HARDWARE SET QUINCAILLERIE



- A - n°3 Allen key CLÉ ALLEN
- B - n°4 Allen key CLÉ ALLEN
- C - n°5 Allen key CLÉ ALLEN
- D - Spacer 1mm thickness (x20)
ESPACEUR DE 1MM
- E - Brass bush M6 (x 12)
BOULON EN LAITON
- F - M5x10 rounded socked head cap screw (x 8)
VIS CALBRÉE À TÊTE CYLINDRIQUE
- G - M6x12 socked head cap screw (x 12)
VIS CALBRÉE À TÊTE CYLINDRIQUE

- H- M6x16 screw (x 2)
VIS
- I - M6x25 self threading screw (x 2)
VIS AUTO FILETAGE
- L - M6x60 socked head cap screw (x 4)
VIS CALBRÉE À TÊTE CYLINDRIQUE
- K- (3x) HINGES
CHARNIÈRE
- (18x) 3,5 x 14 mm WOOD SCREWS
VIS À BOIS
- J- HINGES (3x)
CHARNIÈRE DISSIMULÉE
- 3.1 x 30 WOOD SCREWS (12x)
VIS À BOIS

CHOISISSEZ LE TYPE DE
CHARNIÈRES DÉSIRÉES

*CHOOSE WHAT TYPE
OF HINGES TO USE

REQUIRED CABINET INTERNAL DIMENSION DIMENSIONS INTERNES DU CAISSON REQUISES

INTERIOR CABINET WIDTH: MIN. 410mm - MAX. 420mm / MIN 16 9/64"- MAX. 16 17/32"

LARGEUR INTÉRIEURE DU CAISSON

INTERIOR DEPTH: 540mm / 21 17/64"

PROFONDEUR INTÉRIEURE DU CAISSON

INTERIOR HEIGHT: 130mm / 5 1/8"

HAUTEUR INTÉRIEURE DU CAISSON

EXTENSION: 870mm / 34 1/4"

EXTENSION

WEIGHT CAPACITY: 150kg / 330 lbs

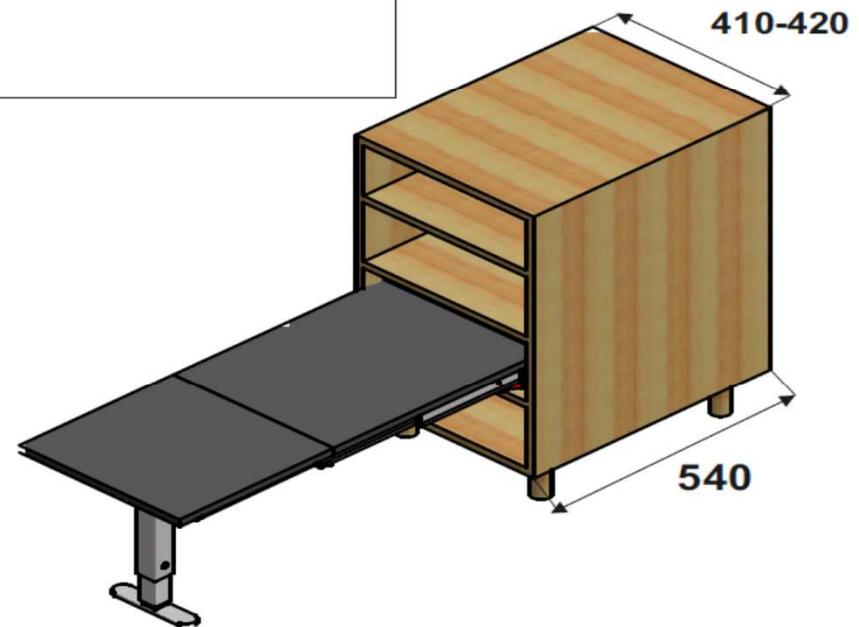
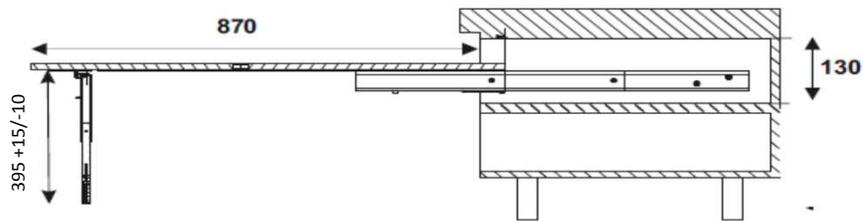
CAPACITÉ DE CHARGE

MAX. TABLE TOP THICKNESS: 19mm / 3/4"

ÉPAISSEUR MAX DU PANNEAU DU DESSUS

SIDEGABLE THICKNESS: 15-20mm / 19/32"-25/32"

ÉPAISSEUR DES PANNEAUX LATÉRAUX



HOLES FOR MECHANISM POSITION

POSITION DE PERÇAGE POUR LE MONTAGE DES COULISSES

DRILL ON EACH CABINET SIDE FOUR DIAM. 8X13 K HOLES FOR THE INCLUDED M6 BRASS BUSHES
 DRILL ADDITIONAL (4) DIA. 10X5mm M HOLES ON THE SIDES WHERE YOU USE SPACER (see page 5)

PERÇEZ 4 TROUS K DE 8 X 13 mm DE DIAMÈTRE DE CHAQUE CÔTÉ DU CAISSON POUR INSÉRER LES 8 BOULONS
 EN LAITON M6

PERÇEZ (4) TROUS M ADDITIONNELS SUR LES CÔTÉS OÙ VOUS UTILISEZ DES ESPACEURS (voir page 5)

LEGEND / LÉGENDE

X = 362 – FOOT HEIGHT / 14 ¼" - FOOT HEIGHT

362 – HAUTEUR DU PIED / 14 ¼" - HAUTEUR DU PIED

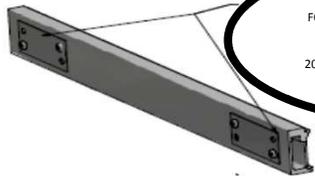
K = POSITION OF DIAM. 8 X 13 HOLES FOR M6 BUSHES (to fix the mechanism)

POSITION DES TROUS DE 8mm X 13mm POUR LES BAGUES M6 (pour fixer le mécanisme)

M = POSITION OF DIAM. 10mm X 5mm HOLES FOR THE HEADS OF SCREWS THAT FIX THE SPACERS
 (if used)

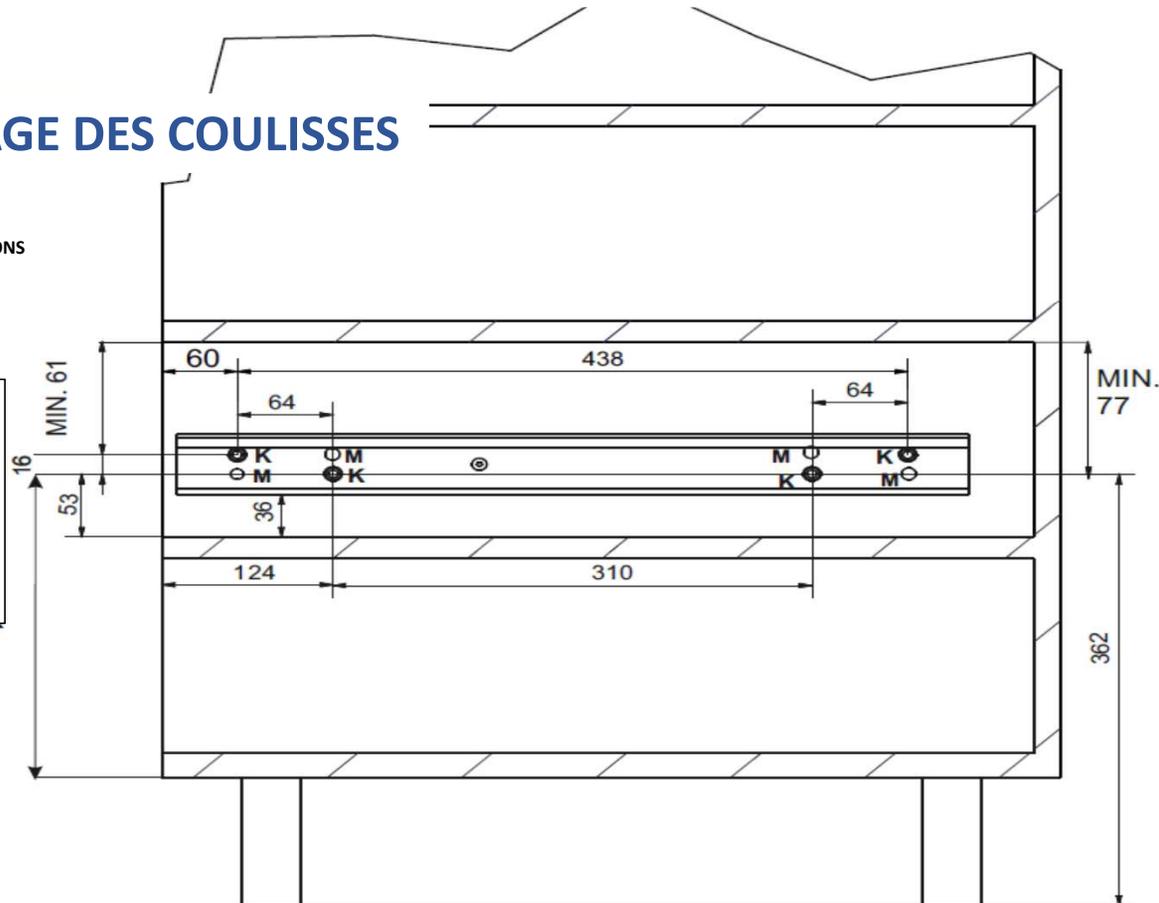
POSITION DES TROUS DE 10mm X 5mm POUR LES TÊTES DE VIS POUR FIXER LES ESPACEURS (si
 utilisés)

SPACERS / ESPACEURS



FOR CABINET SIDES < 20MM USE INCLUDED
 STEEL SPACERS (E)
 POUR LES CAISSONS AVEC CÔTÉS < DE
 20MM, UTILISEZ LES ESPACEURS EN ACIER (E)

SIDE THICKNESS ÉPAISSEUR CÔTÉ	# SPACER PER SIDE # ESPACEURS PAR CÔTÉ
20MM	0
19MM	1
18MM	2
17MM	3
16MM	4
15MM	5



- B - n°4 Allen key

CLÉ ALLEN



- D - spacer (x20)

ESPACEUR



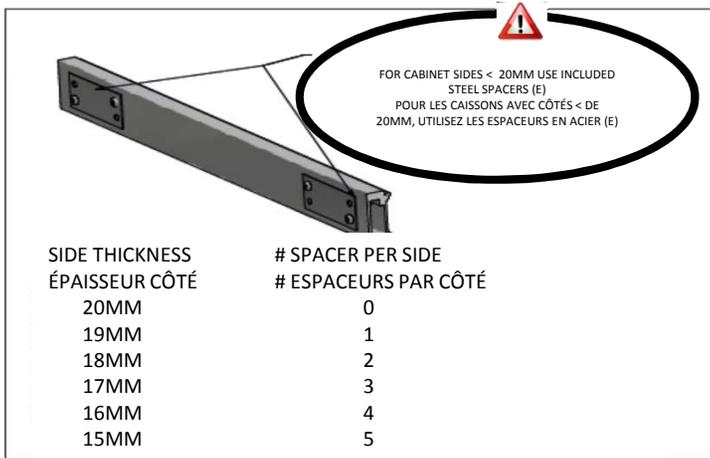
- E M6 mm 12x8 Brass bushes

BAGUE EN LAITON

SPACERS AND (M) HOLES - if required-

ESPACEURS ET TROUS M – si requis

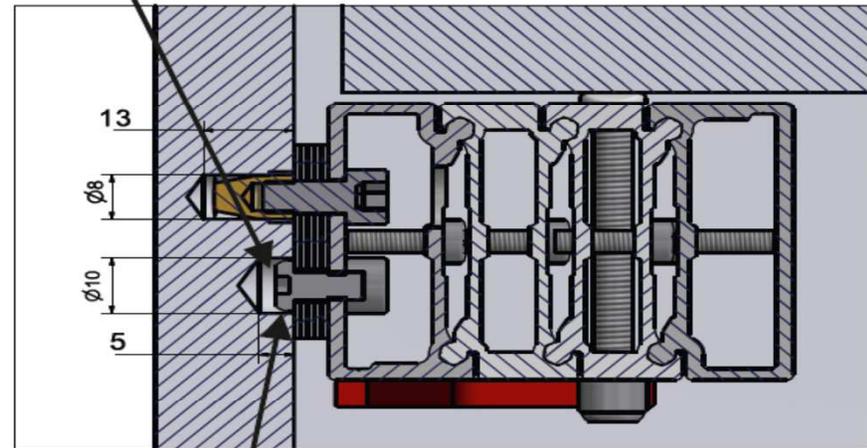
SPACERS / ESPACEURS



Install spacers, if required, in (M) holes before installing the slides in (K) holes.

**Installez les espaceurs, si requis, dans les trous M
Avant d'installer les coulisses dans les trous K**

M HOLES / TROUS M



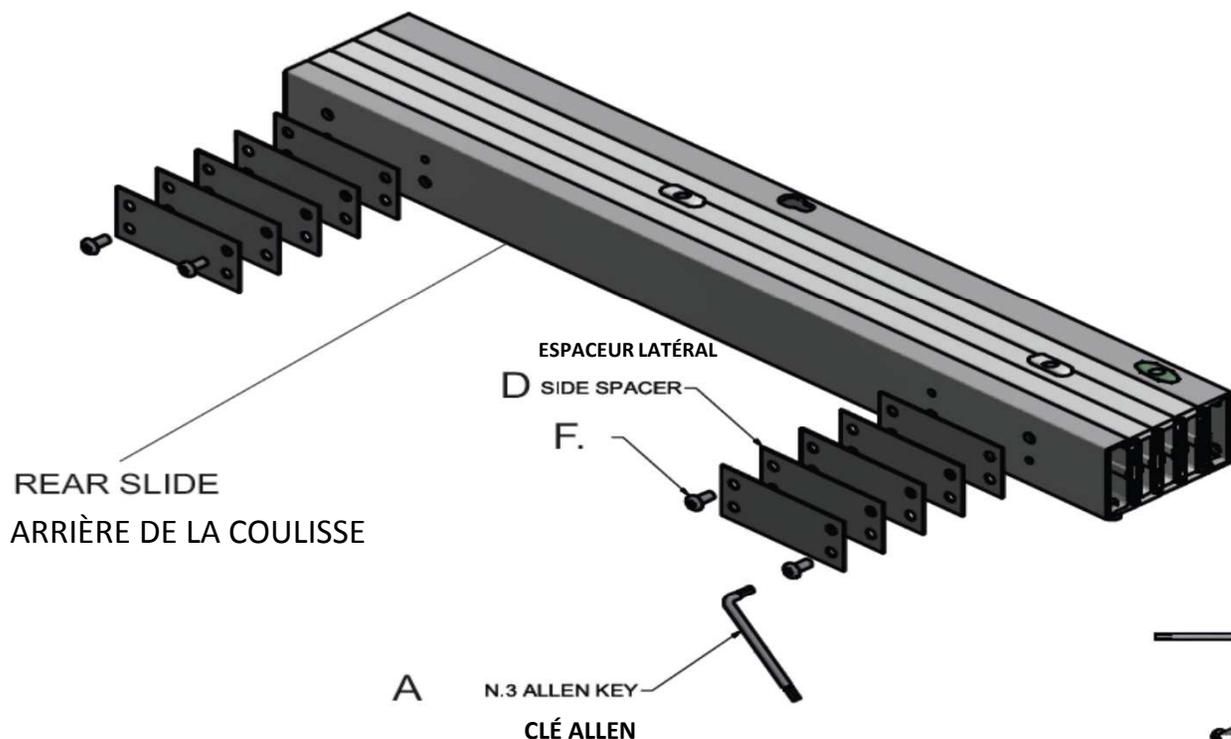
**- F - M5x10 rounded socked head cap screw (x8)
TO FIX THE SPACERS TO THE MECHANISM
M5x10 VIS CALBRÉE À TÊTE CYLINDRIQUE (x8)
POUR FIXER LES ESPACEURS AU MÉCANISME**

SPACERS AND (M) HOLES - if required-

ESPACEURS ET TROUS M – si requis

How to Install spacers

Comment installer les espaceurs



SPACERS

FOR CABINET SIDES < 20MM USE INCLUDED STEEL SPACERS (E)
POUR LES CAISSONS AVEC CÔTÉS < DE 20MM, UTILISEZ LES ESPACEURS EN ACIER (E)

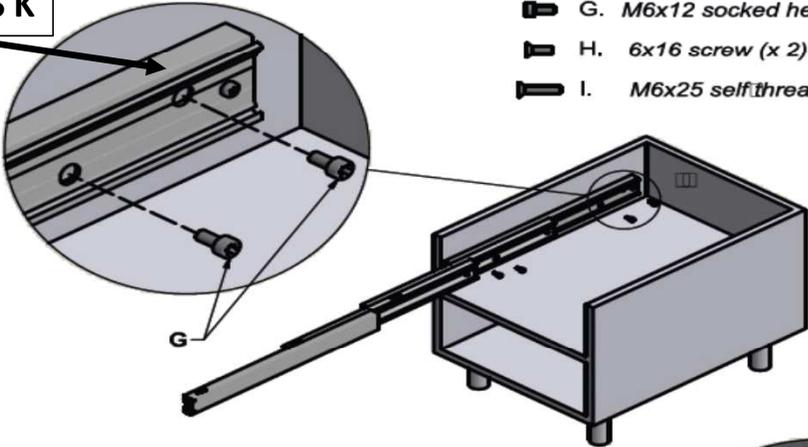
SIDE THICKNESS ÉPAISSEUR CÔTÉ	# SPACER PER SIDE # ESPACEURS PAR CÔTÉ
20MM	0
19MM	1
18MM	2
17MM	3
16MM	4
15MM	5

- A - n°3 Allen key
CLÉ ALLEN
- F - M5x10 rounded socked head cap screw (x8)
VIS CALBRÉE À TÊTE CYLINDRIQUE
- D - spacer (x20)
ESPACEUR

MOUNTING OF THE MECHANISM ON THE CABINET

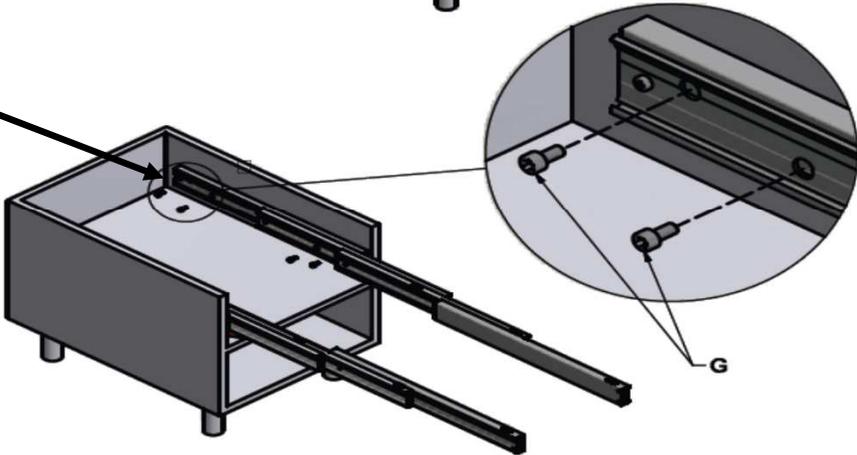
MONTAGE DU MÉCANISME DANS LE CAISSON

K HOLES / TROUS K



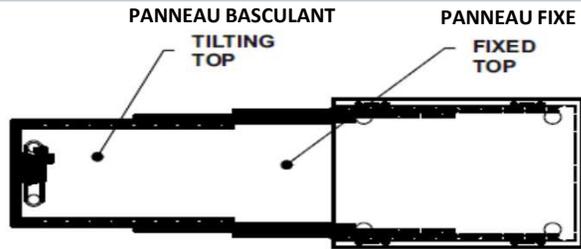
-  G. M6x12 socked head cap screw (x12) / VIS CALBRÉE À TÊTE CYLINDRIQUE
-  H. 6x16 screw (x 2) / VIS
-  I. M6x25 selfthreading screw (x 2) / VIS AUTO FILETAGE

K HOLES / TROUS K

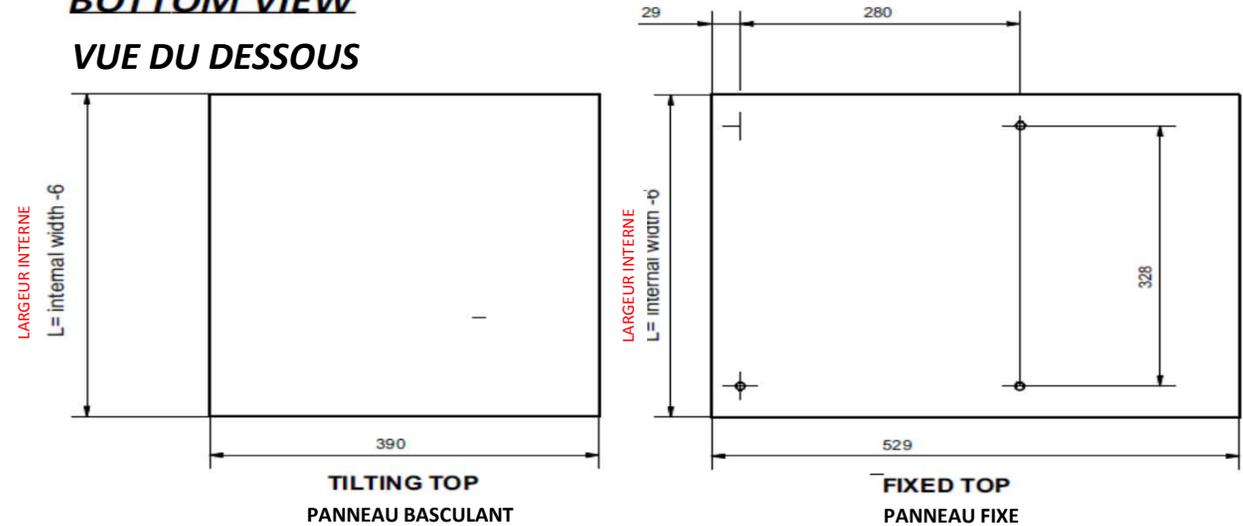


TOP DIMENSIONS

DIMENSIONS DU PANNEAU



BOTTOM VIEW ***VUE DU DESSOUS***



-  E. M6 12x8 mm brass bush (x 4) / BAGUE EN LAITON
-  J. - M6x60 socked head cap screw (x 4)
VIS CALBRÉE À TÊTE CYLINDRIQUE

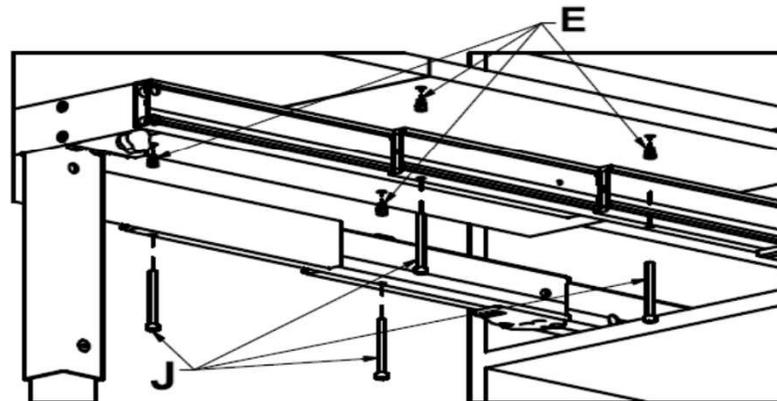
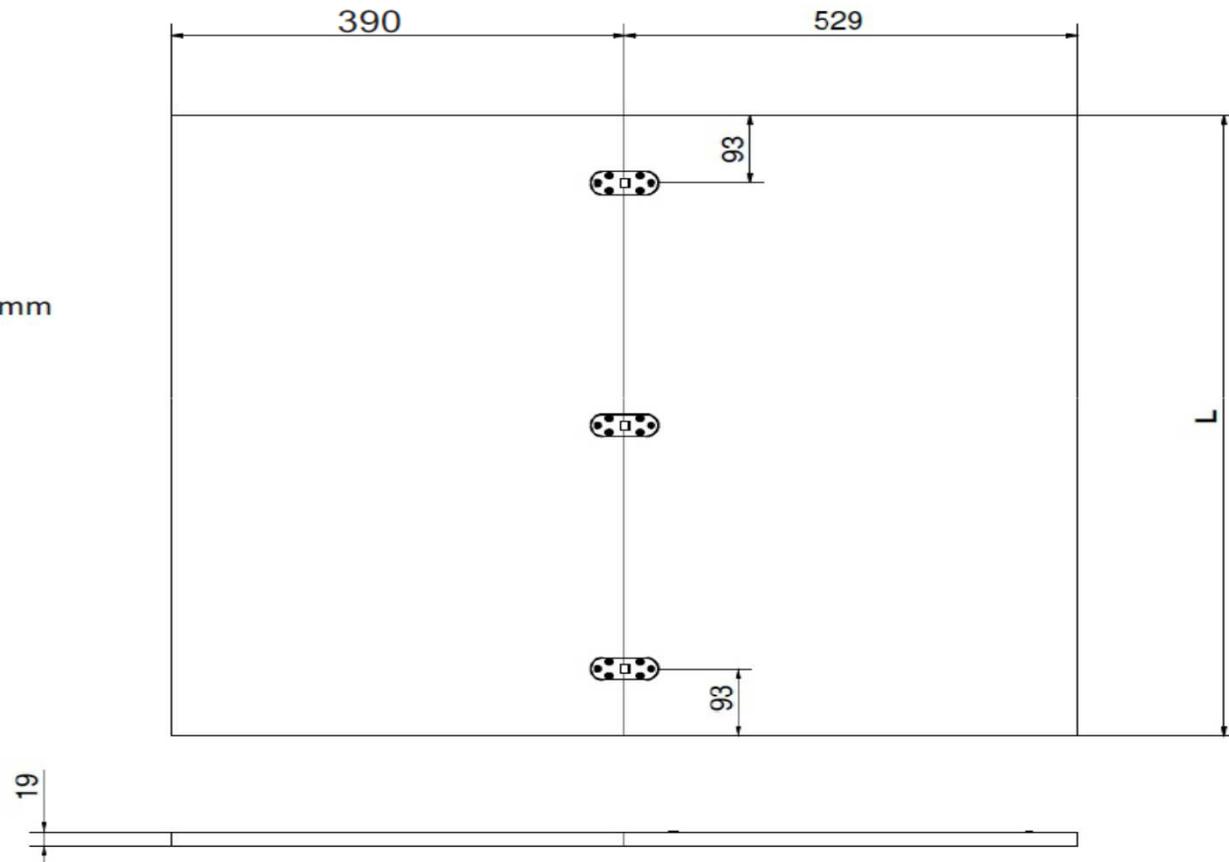


TABLE TOP DRILLING FOR (K) HINGES

PERÇAGE DU PANNEAU POUR CHARNIÈRES (K)

TOP VIEW
VUE DU DESSUS

L = INTERNAL WIDTH - 6 mm
LARGEUR INTERNE



(K) HINGES DRILLINGS MEASURES

DIMENSIONS DE PERÇAGE POUR LES CHARNIÈRES (K)

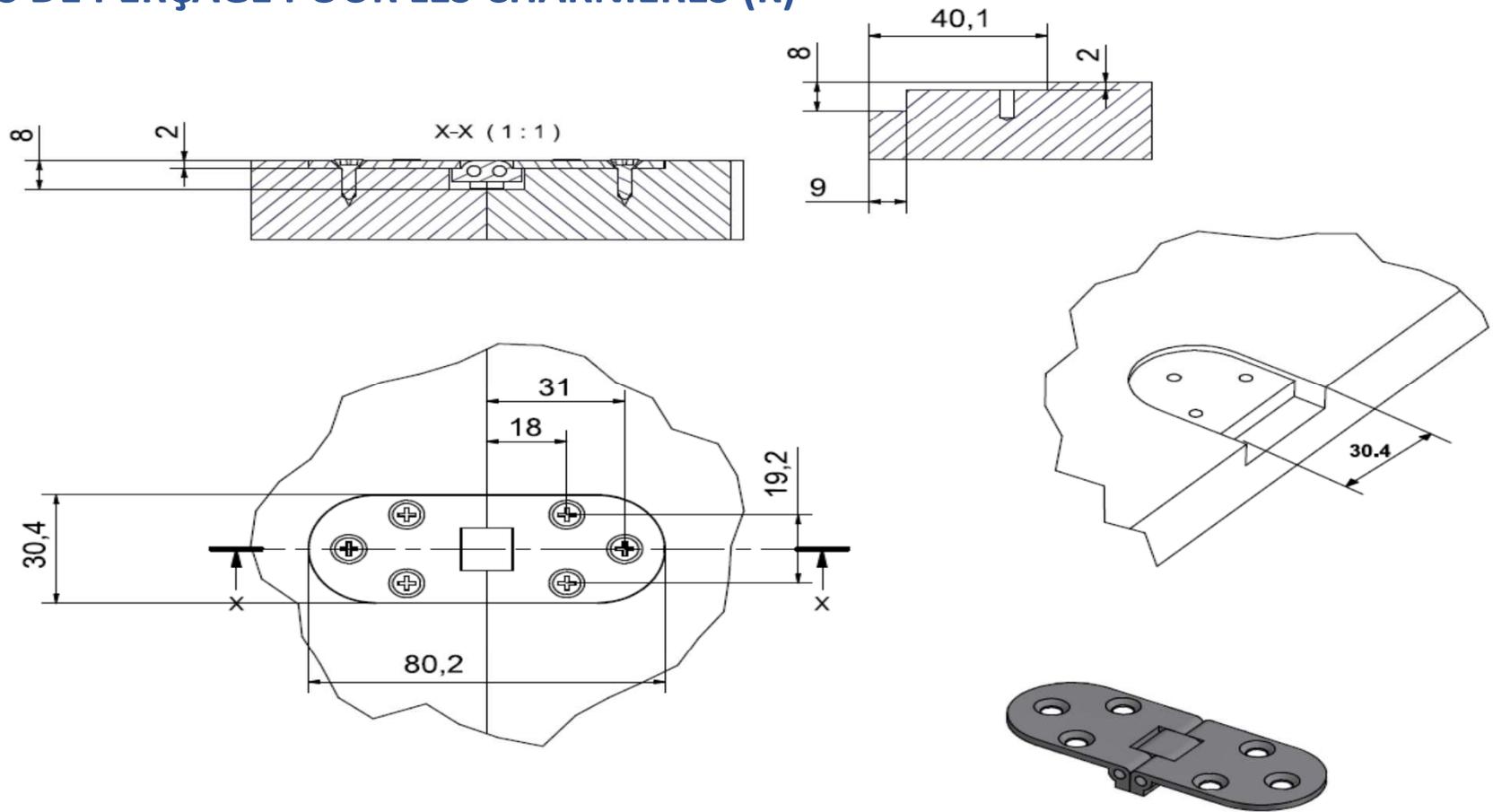


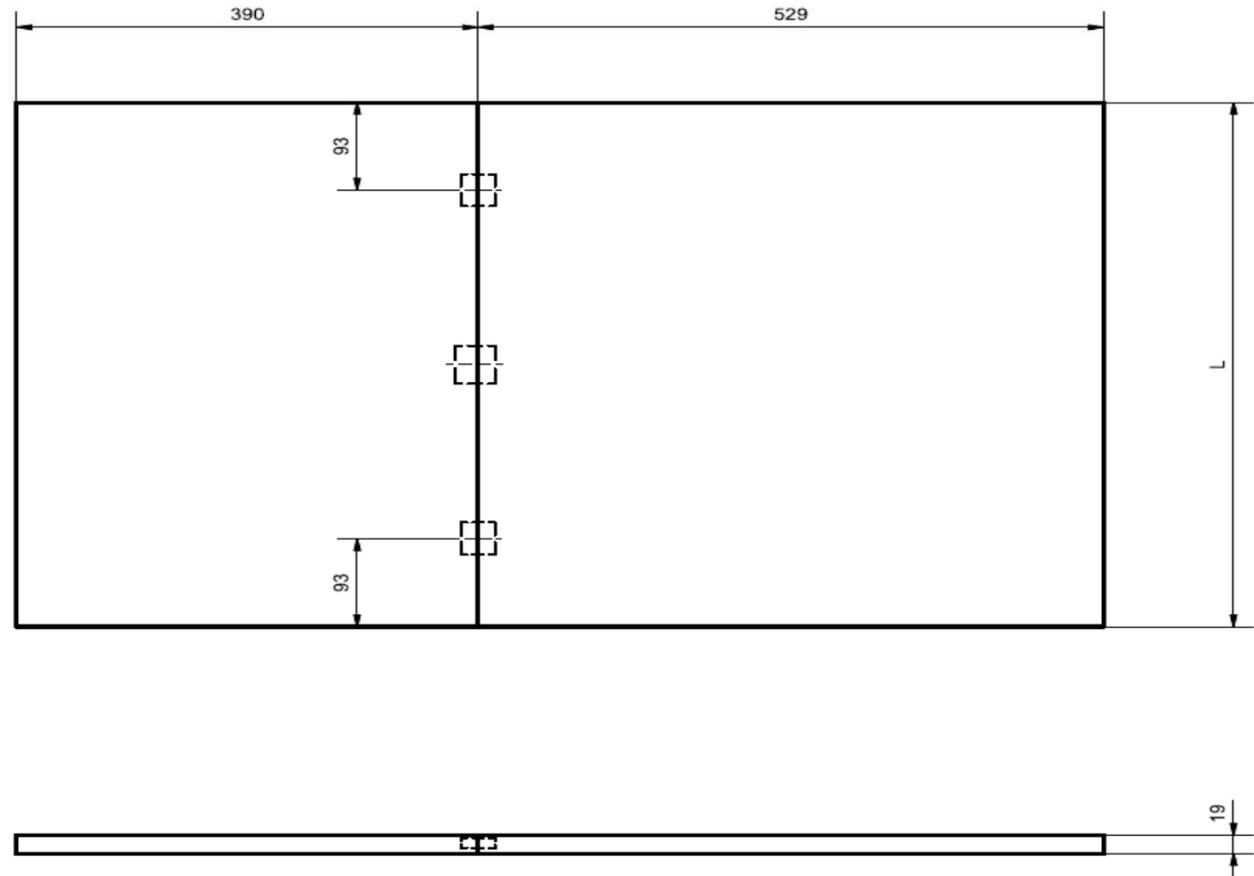
TABLE TOP DRILLING FOR (J) HINGES

PERÇAGE DU PANNEAU POUR LES CHARNIÈRES (J)

TOP VIEW / VUE DU DESSUS

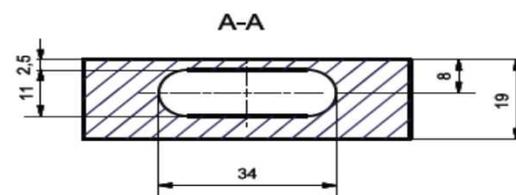
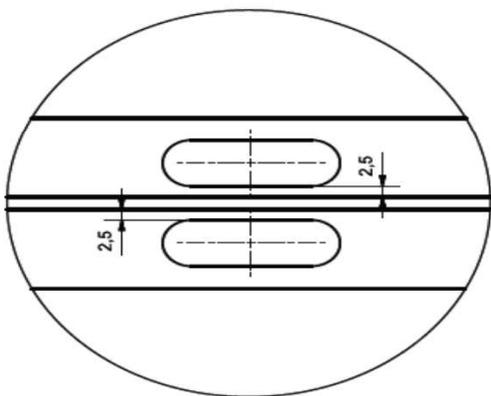
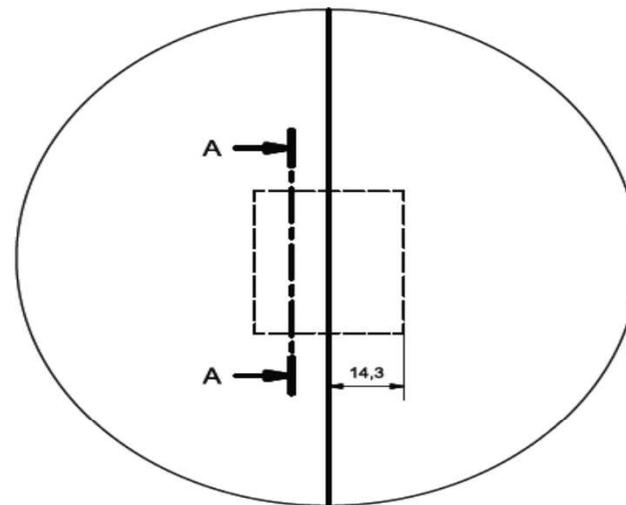
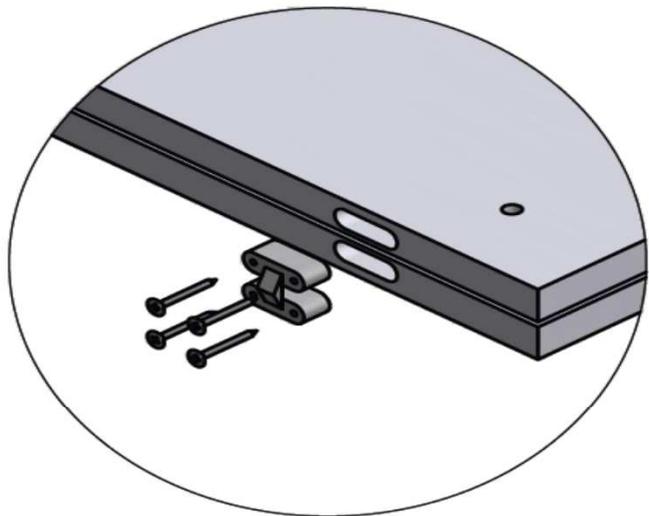
L = INTERNAL WIDTH - 6 mm

LARGEUR INTERNE



(J) HINGES DRILLINGS MEASURES

DIMENSIONS DE PERÇAGE POUR LES CHARNIÈRES (J)



LEG ASSEMBLY

ASSEMBLAGE DE LA PATTE

 G. - M6x12 socked head cap screw (x 12) / VIS CALBRÉE À TÊTE CYLINDRIQUE

 H. M6x16 screw (x 2) / VIS

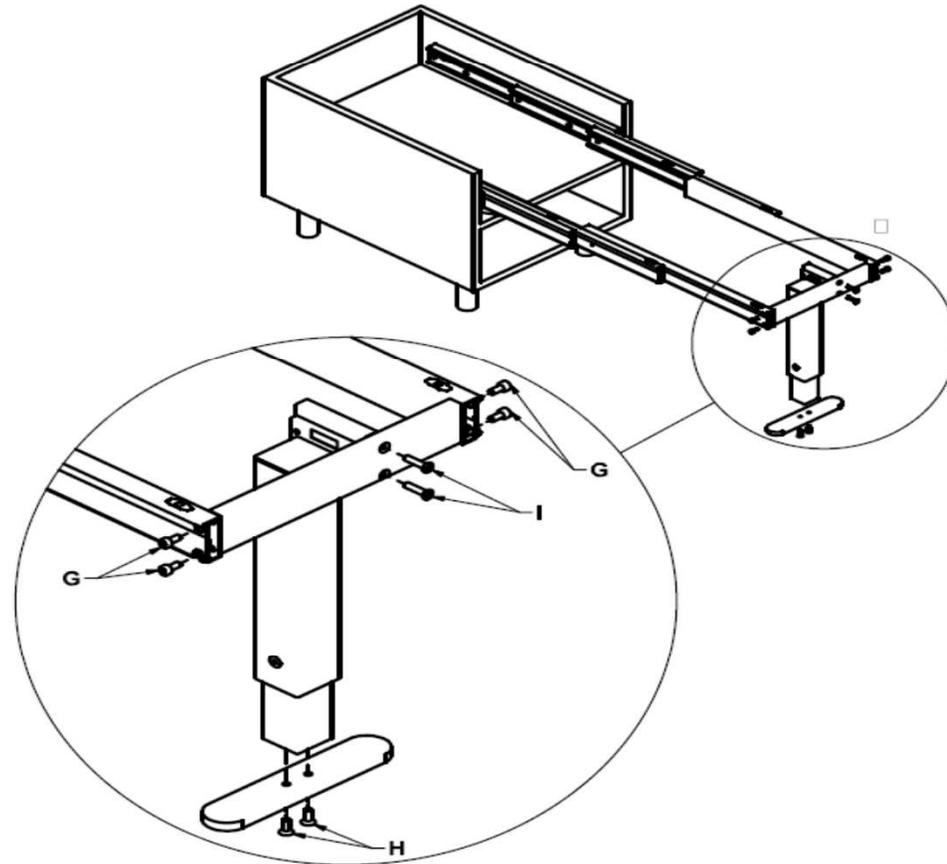
 I. - M6x25 self threading screw (x 2)
VIS AUTO-FILETAGE



Once the leg is mounted, for
the right using :
PULL DOWN SMOOTHLY THE
LEG



Pour l'utilisation adéquate
une fois que la patte est
montée;
TIREZ LA PATTE VERS LE BAS
DOUCEMENT



LEG ADJUSTMENT AJUSTEMENT DE LA PATTE

TO ADJUST LEG'S HEIGHT, INSERT THE #4 ALLEN KEY
IN THE "A" HOLE AND TURN IT

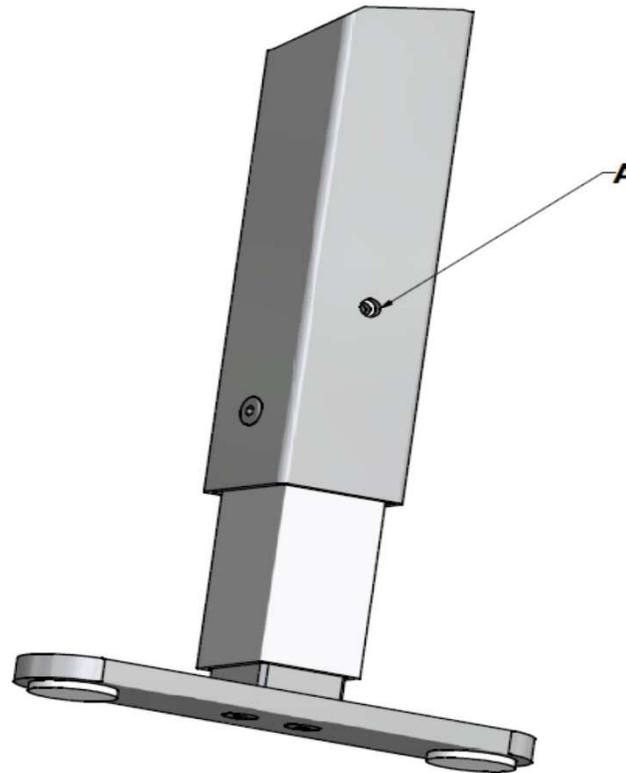
POUR AJUSTER LA HAUTEUR DE LA PATTE, INSÉREZ LA CLÉ
ALLEN # 4 DANS LE TROU "A" ET TOURNEZ LA

ADJUSTMENT= +15/-10mm

AJUSTEMENT = +19/32" / - 25/64"

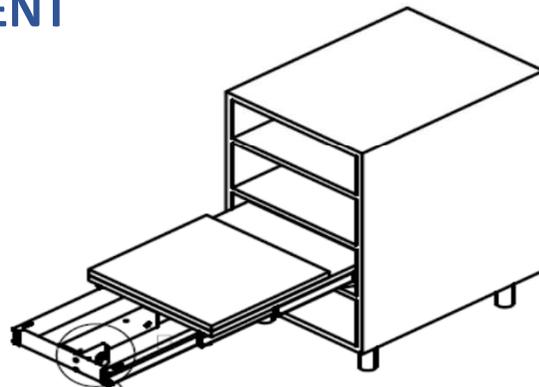
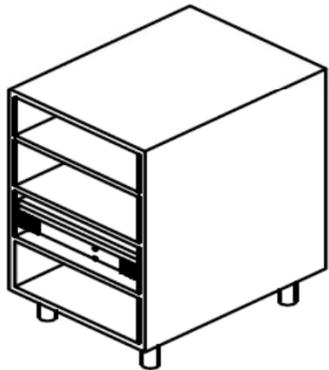


- B - n°4 Allen key
CLÉ ALLEN



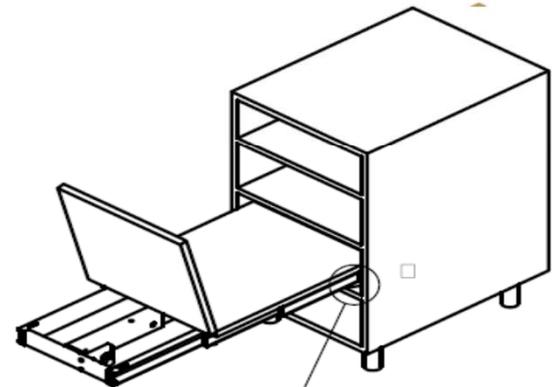
FUNCTIONING STEPS

ÉTAPES DE FONCTIONNEMENT



*To rotate the leg,
pull the black knob*

Pour pivoter la patte, tirez sur le bouton noir



*To close the slides,
push the red levers
(one for each side)*

**Pour fermer le mécanisme
appuyer sur les parties en
plastique rouge vers
l'intérieur**